



Logi Tower Loader
COMPACT

BE- UND ENTLADEN
VON BLECHEN
FÜR SCHNEIDANLAGE

logitower.eu

AUTOMATISIERUNG UND ROBOTISIERUNG DER PRODUKTION

Konzept und Umsetzung

Compact

LogiTowerLoader

LogiTowerLoader COMPACT

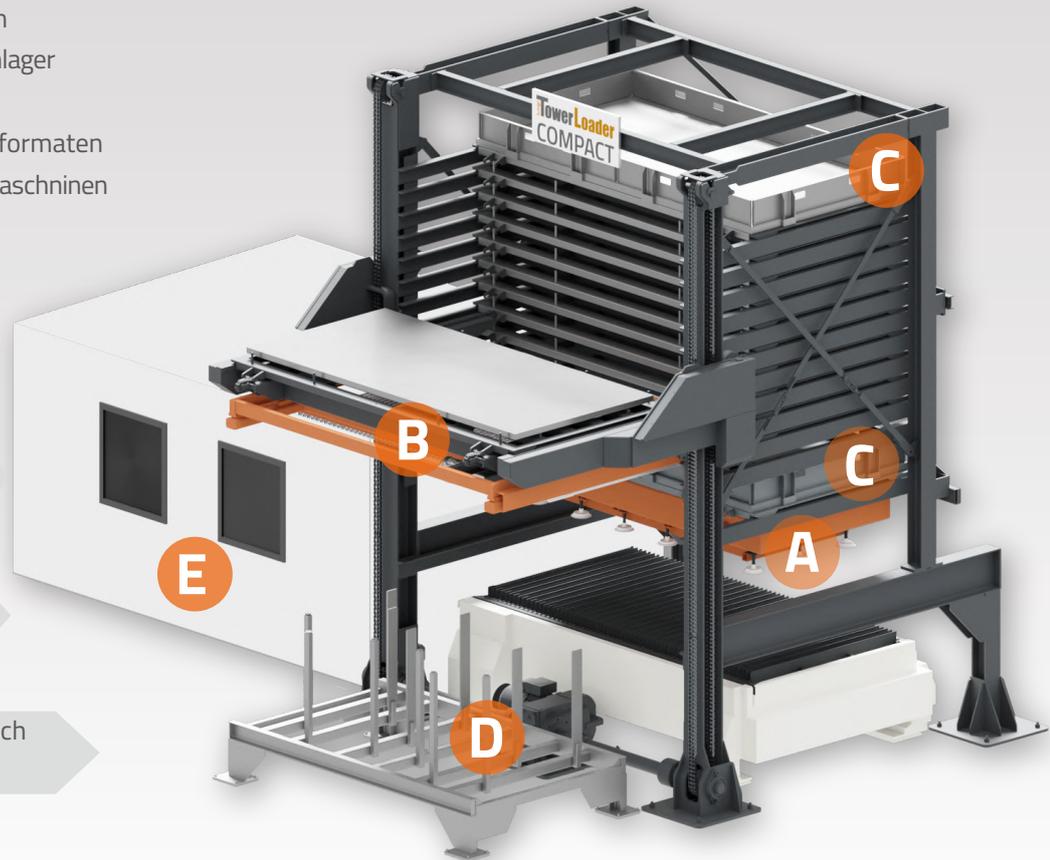
automatisches Be- und Entladesystem für Bleche:

- Entnahme des Bleches aus einem LogiTowerRegal
- Beladen in die Laserschneidmaschine
- Entnahme von geschnittenen Elemente
- Lieferung der geschnittenen Elemente in die Kasette



CECHY:

- kompaktes und platzsparendes Design
- Nutzung der Hallenhöhe durch das Blechlager
- sehr kurze Blechaustauschzeiten
- Lagerung von unterschiedlichen Blechformaten
- mögliche Integration mit Laserschneidmaschinen verschiedener Hersteller



A Saugnapfe für die Übergabe des Blechs auf den Laserschneidetisch

B Gabeleinheit zur Entnahme von geschnittenen Elementen vom Laserschneidetisch

C Kassetten für geschnittene Elemente

D größere Systemkapazität - automatisch klappbare Stützen

E Laserschneidmaschine

Technische Daten

Typ	LTL Compact 3015
Abmessung des Blechplatten (max)	3 x 1,5 m
Gewicht des Blechs (max)	900 kg
Dicke des Blechs (max.)	25 mm
Tragfähigkeit des Fachbodens (max)	3000 kg
Anzahl der Fachböden	11 st
Anzahl der enthaltenen Kassetten	2 st + 1 (für Umtausch)



MATERIALSCHUTZ

Die Gabeln, die mit einem Material überzogen sind, das die Möglichkeit des Zerkratzens der Bleche verringert



SEPARATOR BLACH

Dünnblech-Entkopplungssystem (magnetisch/mechanisch/Luft)